

RAFATERM**14.6****Emalia silikonowa termoodporna do 600°C aluminiowa**

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-75-0085-XX
KTM: 1317-860-05850-1XX

Kolorystyka: aluminiowa

Norma: ZN/RAFIL-2889: 1998; rodzaj B

Przeznaczenie: Do bezpośredniego malowania powierzchni stalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych, eksploatowanych w sposób ciągły w zakresie temperatur do 600 °C oraz jako preparat do odnawiania pojazdów stosowany do malowania powierzchni metalowych podzespołów samochodowych (elementy silnika, rury wydechowe itp.).

Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki emalii RAFATERM charakteryzują się dobrym kryciem, dobrymi własnościami mechanicznymi (pryczepność, twardość, udarność, elastyczność), odpornością powłoki na okresowe działanie wody, roztworów soli, paliw płynnych, oleju silnikowego i odpornością na ciągłe działanie temp. do 600°C.

Własności wyrobu:

- gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,1
- lepkość mierzona kubkiem Forda nr 4, w temp. 20 ± 2°C, s	30 ÷ 40
- zawartość części lotnych, % wag., max.	60
- zawartość części nielotnych, % obj.	24
- grubość warstwy mokrej, µm	40 ÷ 65
warstwy suchej, µm	10 ÷ 16
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 µm, w dm ³ /m ²	0,04
- temperatura zapłonu, min °C	25
- okres gwarancji, miesięcy	6



Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe suche, odfluszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

2. **Metody nakładania:** Natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel.

- natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 25- 35 s (kubek Forda nr 4, w temp. 20±2 °C)

Parametry natrysku hydrodynamicznego*:

średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

* Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.

Uwaga! Przy malowaniu natryskiem w przypadku zjawiska tzw. „suchego natrysku” rozcieńczyć wyrób dodatkiem do 10% rozcieńczalnika.

3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX; KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

5. **Czas schnięcia** w temp. 200°C ± 5°C: stopień 7 - 1 h

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 ± 2°C przez minimum 0,5 h.

W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temp. 200÷600°C, malowanie wykonuje się w temp. otoczenia, nanosząc 2 warstwy emalii RAFATERM metodą „mokro na mokro” (w odstępie do 1 h). Utwardzenie nałożonej powłoki następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji. Łączna grubość powłoki nie powinna przekraczać 20 - 35 µm. Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko pęknięcia powłoki i odpryskiwanie od podłoża w czasie eksploatacji.

6. **Poprzednie wymalowania:** nie dotyczy

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze do 25°C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w instalacjach.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.

