

Farba silikonowa**14.3****do gruntowania odporna do 400°C**

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-80-0084-XX
KTM: 1317-820-96840-1XX

Kolorystyka: szaro-srebrzysta

Norma: ZN/RAFIL - 2839:1998

Przeznaczenie: Do pierwszego termoodpornego pokrywania powierzchni stalowych lub żeliwnych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych i eksploatowanych w temp. do 400 °C oraz jako preparat do odnawiania pojazdów stosowany do malowania powierzchni metalowych podzespołów samochodowych (elementy silnika, rury wydechowe itp.).

Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki farby charakteryzują się dobrym kryciem, dobrymi własnościami mechanicznymi (przyczepność, udurowienie, elastyczność, twardość), odpornością na okresowe działanie roztworów soli i odpornością na ciągłe działanie temperatury do 400°C.

Własności wyrobu:

- gęstość, g/cm ³ , max.	1,6
- lepkość mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	30 ÷ 40
- zawartość części lotnych, % wag.,	36
- zawartość części nielotnych, % obj.	37
- grubość warstwy mokrej, µm	30 ÷ 55
warstwy suchej, µm	10 ÷ 20
- zalecana ilość warstw	1
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 µm, dm ³ /m ²	0,03
- temperatura zapłonu, min °C	25
- okres gwarancji, miesiące	12



Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe lub żeliwne suche, odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

2. **Metody nakładania:** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp 20 ± 2 °C: 25÷35 s

Parametry natrysku hydrodynamicznego*:

średnica dyszy: 0,23 ÷ 0,33mm (0,009 ÷ 0,013")

ciśnienie na dyszy: 120 ÷ 200 barów

* *Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

Uwaga! Przy malowaniu natryskiem w przypadku zjawiska tzw. „suchego natrysku” rozcieńczyć wyrób dodatkiem do 10% rozcieńczalnika.

3. **Przygotowanie farby:** Przed użyciem farbę należy intensywnie wymieszać do momentu uzyskania jednolitej konsystencji i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Lekka sedymentacja i delikatny wzrost lepkości produktu nie zmieniają jego własności.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX; KTM: 1318-124-01010-0XX.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. **Czas schnięcia** w temp. 200 ± 5 °C: stopień 7 - 1 h

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 °C w czasie 30 minut.

W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temp. 200÷400 °C, malowanie wykonuje się w temp. otoczenia w sposób następujący: nakłada się warstwę farby silikonowej termoodpornej do 400 °C, a następnie metodą „mokro na mokro” nakłada się warstwę emalii silikonowej termoodpornej. Utwardzenie się nałożonych powłok następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji.

6. **Następne wymalowania:** emalia silikonowa termoodporna do 400 °C produkcji RAFIL.

Łączna grubość podkładu i emalii nie powinna przekraczać 20÷35 μm. Nakładanie grubszych powłok może spowodować zjawisko pęknięcia i odpryskiwania od podłoża w czasie eksploatacji.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze do 25°C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.
Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w instalacjach.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.