

RADOKOR-WE-Z**5.4.3****Emalia wodorozcieńczalna schnąca w piecu**

Symbol: PKWiU: 20.30.11.0-94-XXXX-XX
KTM: 1316-262-28XXX-XXX,

Kolorystyka: wg kolorystyki RAL lub indywidualnych uzgodnień

Norma: ZN/ RAFIL - 2891: 1999, rodzaj B

Przeznaczenie: Do ostatecznego pokrywania zagruntowanych lub nie zagruntowanych powierzchni stalowych, stalowych fosforanowanych, żeliwnych. Zalecana szczególnie do malowania detali w przemyśle motoryzacyjnym, metalowym, elektronicznym, elektromaszynowym, opakowań blaszanych. RADOKOR-WE-Z nadaje się do malowania powierzchni lekko zatłuszczonych, lekko zabrudzonych i niedokładnie oczyszczonych. Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Powłoki charakteryzują się wysokim połyskiem, bardzo dobrą przyczepnością do podłoża i międzywarstwową, dobrymi właściwościami mechanicznymi (odporność na uderzenia, twardość, tłoczność, elastyczność), dobrą odpornością na działanie benzyny, substancji ropopochodnych, olejów napędowych i roślinnych, wody i wilgoci.

Własności wyrobu:

	RADOKOR-WE-Z
gęstość , g/cm ³ , max	1,3
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C, s	80 ÷ 120
zawartość części lotnych, % wag.,	50 ±5
zawartość części nielotnych, % obj.	41
zakres pH	8,0 ÷ 9,0
zdolność do rozcieńczania wodą, % wag., najwyżej	5
grubość warstwy, mokrej μm	70
grubość warstwy, suchej μm	30
zużycie teoretyczne, przy grubości 30μm, dm ³ /m ²	0,07
zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
temperatura zapłonu, °C, co najmniej	110
okres gwarancji, miesiące	6



Stosowanie:

1. Podłoże: Powierzchnie stalowe przeznaczone do malowania odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-EN ISO 8501-1 lub pokryte warstwą fosforanów, albo zagruntowane farbą do gruntowania, np. RADOKOR-WP. W przypadku emalii RADOKOR-WE-Z dopuszcza się jej nakładanie na powierzchnie lekko zatłuszczone, lekko zabrudzone i niedokładnie oczyszczone.

2. Metody nakładania: Natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny, zanurzenie.

Natrysk pneumatyczny: lepkość 80 - 120 s (kubek Forda nr. 4 w temp. 20 ± 2 °C)

Parametry natrysku hydrodynamicznego*:

- średnica dyszy: 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

- ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów,

Zanurzenie: lepkość ok. 25 s (kubek Forda nr. 4 w temp. 20 ± 2 °C); w tym przypadku dla uzyskania zalecanej grubości 30 µm konieczne jest nałożenie 2÷3 warstw wyrobu.

*Parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.

3. Przygotowanie emalii: Przed malowaniem emalię dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć, dodając nie więcej niż 5 % wody, po czym pozostawić wyrób pod przykryciem na ok. 2 h w celu usunięcia pęcherzyków powietrza (odpowietrzenia wyrobu).

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. Warunki malowania:

- temp. podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C oraz o 3 °C wyższa od temp. punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temp. otoczenia nie niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +35 °C.

5. Czas schnięcia w temp. 130 ± 2 °C: stopień 6 - ok. 0,5 h

Przed właściwym suszeniem w temp. 130 ± 2 °C, powłoki należy wstępnie podsuszyć przez co najmniej 30 minut w temp. 20 ± 2 °C, a następnie przez co najmniej 20 min. w temp. 80 ± 2 °C.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy: po całkowitym ostygnięciu detali suszonych piecowo (czas stygnięcia zależy od pojemności cieplnej detali).

7. Poprzednie wymalowania: farby do gruntowania, np. RADOKOR-WP produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P-Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temp. $5 \div 30$ °C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi. Wyrób nie jest wrażliwy na niskie temperatury do (-15)°C. Dopuszcza się czasowe (kilkudniowe, np. na okres transportu) przebywanie wyrobu w temp. do (- 15°C), bez uszczerbku dla właściwości użytkowych farby.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010). Produkt zawiera max. 140 g/l.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia

różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.