

RAFOMAL U / RAFOMAL LG**4.7****Gruntoemalia/Emalia dyspersyjna wodorozcieńczalna**

Symbol: **Rafomal U**
PKWiU: 20.30.11.0-87-XXXX-XX
KTM: 1316-195-12XXX-XXX
Rafomal LG
PKWiU: 20.30.11.0-80-XXXX-XX
KTM: 1316-195-10XXX-XXX

Kolorystyka: wg RAL lub uzgodnień z odbiorcą

Norma: **Rafomal U / Rafomal LG:** ZN/RAFIL - 2924 : 2002

Przeznaczenie:

RAFOMAL U przeznaczona jest do ochronnych i dekoracyjnych wymalowań powierzchni metalowych (stal, staliwo) i drewnianych.

RAFOMAL LG przeznaczony jest do ochronnych i dekoracyjnych wymalowań, uprzednio zagruntowanych powierzchni metalowych (stal, staliwo), ze szczególnym uwzględnieniem malowania butli stalowych na gazy techniczne.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna:

RAFOMAL U jest wyrobem ekologicznie bezpiecznym, charakteryzuje się dobrymi własnościami mechanicznymi i dobrą odpornością na warunki atmosferyczne. Elementy pomalowane gruntoemalią mogą być eksploatowane zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń.

RAFOMAL LG jest wyrobem ekologicznie bezpiecznym, łatwym w stosowaniu. Tworzy szybkoschnące powłoki, dobrze przyczepne do podłoża, o dobrych własnościach mechanicznych, odporne na działanie czynników atmosferycznych, wody i światła.

Własności wyrobu:

	Rafomal U	Rafomal LG
- gęstość , g/cm ³ , max.	1,275	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	90 ÷ 150	100 ÷ 200
- zawartość części nietlonych, % obj.	40	44
- grubość warstwy, mokrej µm	75	70
- grubość warstwy, suchej µm	30	30
- zużycie teoretyczne, przy grubości 30 µm, dm ³ /m ²	0,075	0,07
- pH wyrobu	7,5 ÷ 8,5	7,5 ÷ 8,5
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2	1 ÷ 2
- temperatura zapłonu, w °C, powyżej	100	61
- okres gwarancji, miesięcy	12	12

Stosowanie:

1. Podłoże:

Rafomal U

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być dokładnie odtłuszczone i oczyszczone. Przed malowaniem renowacyjnym należy usunąć luźno związaną starą powłokę, całość dokładnie przeszlifować, odpylić i starannie odtłuścić.

Rafomal LG

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być dokładnie odtłuszczone i oczyszczone i zagruntowane farbą wodorozcieńczalną na metal LG produkcji RAFIL. Przed malowaniem renowacyjnym należy usunąć luźno związaną starą powłokę, całość dokładnie przeszlifować, odpylić i starannie odtłuścić.

2. Metody nakładania:

Rafomal U

- wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej, w razie potrzeby nieco rozcieńczyć wodą pitną
- natrysk hydrodynamiczny:
 - ciśnienie na dyszy: 120 – 200 barów
 - średnica dyszy: 0,28 – 0,38 mm (0,011 - 0,015 "),
- natrysk pneumatyczny: rozcieńczyć wyrób do lepkości roboczej 80 ÷ 110 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2°C) przez dodanie wody pitnej

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu wodą pitną.

Rafomal LG

- wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej, mającym optymalną rozlewność i ściekalność,
- natrysk hydrodynamiczny:
 - ciśnienie na dyszy: 120 – 200 barów
 - średnica dyszy: 0,28 – 0,38 mm (0,011 - 0,015 "),
- natrysk pneumatyczny: rozcieńczyć wyrób do lepkości roboczej 60 ÷ 100 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2°C) przez dodanie 2 ÷ 5% wody pitnej

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu wodą pitną.

- ### 3. Przygotowanie farby:
- Przed przystąpieniem do malowania Rafomal U/Rafomal LG należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. Warunki malowania Rafomal U / Rafomal LG:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 25°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10°C i nie wyższa niż 30°C.

5. **Czas schnięcia:** w temp. 20 ± 2 °C, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$

Rafomal U

stopień 1, co najmniej	- 45 minut
stopień 4	- 2 h
stopień 6	- 8 h

Rafomal LG

stopień 1, co najwyżej	- 45 minut
stopień 4,	- 2 h

6. **Nakładanie kolejnej warstwy:**

Rafomal U: w temp. 20 ± 2 °C – po uzyskaniu 4^o wyschnięcia, tj. po upływie ok. 2 h

Rafomal LG: w temp. 20 ± 2 °C – po upływie minimum 2 h

Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

7. **Poprzednie wymalowania:**

Rafomal U: farby alkidowe, akrylowe, poliwinylowe, epoksydowe, poliuretanowe.

Rafomal LG: farby wodorozcieńczalne na metal produkcji RAFIL oraz farby alkidowe, ftalowe, akrylowe, chlorokauczukowe, epoksydowe, poliuretanowe.

Rafomal U: powłoka narażona na ciągłe działanie wody przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. 20 ± 2 °C przez co najmniej 5 dni.

Warunki BHP i p-poż: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p.poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać w szczelnie zamkniętych, prawidłowo oznakowanych opakowaniach, w suchym magazynie ze sprawną wentylacją w temp. $5 \div 30$ °C, z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010). Produkt zawiera max. 140 g/l.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.