Farba wodorozcieńczalna na metal 4.6

LG i BB

Symbol: KTM: 1316-190-10XXX-XXX
PKWiU: 20.30.11.0-75-XXXX-XX

Kolorystyka: biała, czerwona tlenkowa lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Norma: Farba LG => ZN/RAFIL - 2922: 2003
Farba BB => ZN/RAFIL - 2967: 2011

Przeznaczenie: Farby wodorozcieńczalne na metal LG i BB przeznaczone są do gruntowania powierzchni stalowych, staliwnych i żeliwnych, eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń (farba LG ze szczególnym uwzględnieniem malowania butli stalowych na gazy techniczne).
Do zabezpieczeń antykorozyjnych farbę należy stosować w zestawach z emaliami wodorozcieńczalnymi, ftalowymi, poliwinylowymi lub chlorokauczukowymi.

Charakterystyka ogólna: Farby na metal LG i BB są wyrobami wodorozcieńczalnymi, mają przyjemny zapach i są łatwe w stosowaniu. Tworzą matowe, elastyczne, szybko schnące w temperaturze pokojowej powłoki, dobrze przyczepne do podłoża, odporne na działanie czynników atmosferycznych, wody, światła i czynników mechanicznych.

Własności wyrobu:

	LG	BB
gęstość , g/cm^3 , max	1,4	1,25
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2°C, s	200 ÷ 300	70 ÷ 80
zawartość części lotnych, % wag.,	50 ±2	max. 57
zawartość części nielotnych, % obj.,	41	39
grubość warstwy mokrej, μm	50 ÷ 60	75 ÷ 100
grubość warstwy suchej, μm	20 ÷ 25	30 ÷ 35
zużycie teoretyczne, przy grubości 30 ÷ 35 μm, dm^3/m^2	0,05 ÷ 0,06	0,05 ÷ 0,06
pH wyrobu	7,5 ÷ 8,5	
zalecana ilość warstw	1 ÷ 2	
temperatura zapłonu, w °C, co najmniej	100	
okres gwarancji, miesięcy	12	

Stosowanie:

1. Podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1.

2. Metody nakładania: **farba LG** => wałek, natrysk, pędzel, zanurzanie,
farba BB => **zanurzanie**, wałek, natrysk, pędzel.

Malować farbą o lepkości handlowej, mającą optymalną rozlewność i ściekalność.

- farba LG => w razie potrzeby rozcieńczyć farbę do lepkości roboczej 140÷200 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2^{o}C) przez dodanie 2÷5% wody,
- farba BB => farba nie wymaga rozcieńczania; w razie konieczności (np. w przypadku zgęstnienia) rozcieńczyć farbę przez dodanie 2÷5 % wody.

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu rozcieńczalnikiem RWA-1.

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: rozcieńczalnik RWA-1

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10^{o}C i nie wyższa niż 25^{o}C, i o 3 ^{o}C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10 ^{o}C i nie wyższa niż 30 ^{o}C.

5. Czas schnięcia: w temp. 20 ± 2 ^{o}C, przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5%

	LG	BB
stopień 1, najwyżej	30 minut	45 minut
stopień 4, najwyżej	6 h	2 h

6. Nakładanie kolejnej warstwy: w temp. 20 ± 2 ^{o}C, po upływie co najmniej:

1 h - dla farby wodorozcieńczalnej na metal LG i emalii wodorozcieńczalnych RAFOMAL LG / dla farby wodorozcieńczalnej na metal BB i emalii wodorozcieńczalnych RAFOMAL,

24 h - dla emalii ftalowych, chlorokauczukowych i poliwinylowych.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temp., warunków wentylacji,, ilości warstw i grubości powłoki.

7. Następne wymalowania: emalie wodorozcieńczalne, ftalowe, chlorokauczukowe lub poliwinylowe produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i p-poż: W normalnych warunkach użytkowania wyrób jest niepalny. Posługiwanie się wyrobem nie nastręcza żadnych problemów. Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL S.A.
26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
10.2020

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ciepła, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temp. 5÷30°C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi. **Chronić przed przemarzaniem.**

Informacje dodatkowe:

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FW): 140 g/l.

Produkt zawiera max.: 34 ÷ 36 g/l LZO (zależnie od rodzaju i koloru farby).

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL S.A.
26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl