

**Podkład ftalowo-karbamidowy****2.3****schnący w temp. 110-130° C**

**Symbol:** PKWiU: 20.30.12.0-58-00XX-XX  
KTM: 1313-434-44XXX-XXX

**Kolorystyka:** szary jasny lub wg uzgodnień z klientem

**Norma:** PN-C-81751:1998, rodzaj I

**Przeznaczenie:** Podkład ftalowo-karbamidowy schnący w temperaturze 110-130°C stosuje się do pierwszego malowania metodą natrysku pneumatycznego powierzchni stalowych i żeliwnych, jak np.: aparatura kontrolno-pomiarowa, sprzęt AGD, galanteria metalowa etc.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

**Charakterystyka ogólna:** Powłoki wykazują bardzo dobrą przyczepność do podłoża, wysoką twardość, dużą elastyczność, odporność na uderzenia i wytrzymałość mechaniczną. Są odporne na działanie czynników chemicznych (np. mgła solna, atmosferyalia etc.) i mechanicznych oraz na działanie zmiennych temperatur.

**Własności wyrobu:**

gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> ,	1,5
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	90 ÷ 150
zawartość części lotnych, % wag., najwyżej	33
zawartość części nielotnych, % obj.	45
grubość warstwy mokrej, µm	70
grubość warstwy suchej, µm	30
zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,07
zalecana ilość warstw	1
temperatura zapłonu, °C	26
okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	12

### Stosowanie:

**1. Podłoże:** Podłoże przeznaczone do malowania powinno być starannie odtłuszczone i oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń mechanicznych, suche i dokładnie odpylone. Podłoże stalowe eksploatowane w środowiskach o dużym zagrożeniu korozyjnym należy oczyścić do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN ISO 8501-1.

**2. Metody nakładania:** Natrysk pneumatyczny

- lepkość robocza mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :  $22 \div 24$  s

**3. Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania wyrób należy dokładnie wymieszać w opakowaniu i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

**4. Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$  i nie wyższa niż  $30^{\circ}\text{C}$ , i o  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż  $5^{\circ}\text{C}$ .

**5. Czas schnięcia** w temp.  $120 \pm 2^{\circ}\text{C}$ :

stopień 7 - 35 minut

*Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp.  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  przez co najmniej 20 min., zależnie od grubości nałożonej powłoki. Przed natryskiem emalii powierzchnię podkładu zaleca się delikatnie zmatowić w celu polepszenia przyczepności międzywarstwowej.*

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w podkładzie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Wyrób należy przechowywać w temp.  $(-20) \div 30^{\circ}\text{C}$ , w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe:**

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.