

Lakier ftalowy schnący na powietrzu **1.1**

ogólnego stosowania bezbarwny

Symbol: PKWiU 20.30.12.0-38-0001-XX
KTM 1313-213-86000-1XX

Kolorystyka: bezbarwny

Norma: PN-C-81800: 1998; rodzaj III

Przeznaczenie: Do malowania powierzchni drewnianych i drewnopodobnych (z wyjątkiem podłóg) oraz metalowych, eksploatowanych na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.
Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Powłoka lakieru charakteryzuje się dużym połyskiem, dobrą odpornością na działanie wody, środków myjących i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Własności wyrobu:

| | |
|---|----------|
| - gęstość wyrobu, g/cm ³ , | 0,93 |
| - lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s | 60 ÷ 100 |
| - zawartość części lotnych, % wag., | 42 |
| - zawartość części nielotnych, % obj. | 50 |
| - grubość warstwy mokrej, µm | 60 |
| suchej, µm | 30 |
| - zużycie teoretyczne przy grubości 30µm, dm ³ /m ² | 0,06 |
| - zalecana ilość warstw | 2 |
| - temperatura zapłonu , °C min. | 25 |
| - okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy | 12 |

Stosowanie:

- 1. Podłoże:** Powierzchnie drewniane odtłuścić, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń, przeszlifuj drobnoziarnistym papierem ściernym, dokładnie odpyl i wysusz. Przedmioty metalowe odtłuścić, dokładnie oczyścić z rdzy i wszelkich innych zanieczyszczeń i wysusz.
- 2. Metody nakładania:** Pędzel, wałek lub natrysk pneumatyczny.
 - natrysk pneumatyczny 20÷25 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$)
- 3. Przygotowanie lakieru:** Przed przystąpieniem do malowania lakier można w razie potrzeby rozcieńczyć.
Rozcieńczalnik do wyrobów olejnych i ftalowych PKWiU: 20.30.22.0-02-0001-XX
KTM: 1318-121-12010-6XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury - jak wyżej.
- 4. Warunki malowania:**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C , o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
 - temperatura otoczenia: nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C
- 5. Czas schnięcia:** w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$
 - stopień 1 - 6 h
 - stopień 4 - 24 h
- 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy:** w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ - ok. 24 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury i wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

- 7. Poprzednie wymalowania:** pokost lniany, lakier poliwinylowy do gruntowania.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Temperatura do 30°C , miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi i promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe:

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w instalacjach.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.