



IZOLAFIL

5.6

**Farba wodorozcieńczalna elektroizolacyjna
modyfikowana**

Symbol : PKWiU 24.30.11-70.00-99-0086-XX
KTM 1316-290-06860-7XX

Kolorystyka : szara

Norma : ZN / RAFIL - 2830: 2004

Przeznaczenie: Do elektroizolacyjnej ochrony powierzchni blach żelaza czynnego, stosowanych do maszyn elektrycznych i transformatorów w klasie termoodporności F i H, pracujących w warunkach klimatu umiarkowanego i tropikalnego.

Charakterystyka ogólna : Powłoki farby po utwardzeniu są dobrze przyczepne do podłoża, elastyczne, odporne na działanie podwyższonej temperatury (do 180 °C) i posiadają dobre właściwości elektroizolacyjne.

Własności wyrobu :

- gęstość, g/cm ³ ,	2
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4, w temp. 23 ± 2 °C, s	100 ÷ 180
- zawartość części lotnych, % wag. max.	26
- zawartość części nielotnych, % obj. ok.	52
- zakres pH	7,8 ÷ 8,8
- grubość warstwy, mokrej μm	10 ÷ 15
suchej μm	5 ÷ 7
- zużycie teoretyczne, przy grubości 5μm, dm ³ /m ²	0,01
- zalecana ilość warstw	1
- wytrzymałość dielektryczna powłoki, co najmniej, kV/mm	30
- oporność skrośna przy grubości 5÷7 μm, Ω/cm ²	1,2 x 10 ²
- temperatura zapłonu, °C , co najmniej	60
- okres gwarancji, miesiące	12

IZOLAFIL
Farba wodorozcieńczalna elektroizolacyjna
modyfikowana

Stosowanie :

1. **Podłoże:** Blacha magnetyczna zimnowalcowana sucha, dokładnie odtłuszczona i oczyszczona, bez śladów rdzy i innych zanieczyszczeń. Podłoże może być również zagruntowane lakierem elektroizolacyjnym TRANSLAK produkcji RAFIL S.A..
Stare powłoki malarskie usunąć, podłoże odtłuścić i oczyścić co najmniej do stopnia St 3 wg PN-ISO-8501-1,1996.

2. **Metody nakładania:** Natrysk pneumatycznym, wałek.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C: 60 ÷ 90 s

3. **Przygotowanie farby:** Farbę dokładnie wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć wodą pitną.

Rozcieńczalnik : woda destylowana lub demineralizowana (o pH 5,5÷7,5)

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : woda pitna

4. **Czas schnięcia** do osiągnięcia 7 stopnia:

w temp. 160 °C, *najwyżej* - 30 min

180 °C, *najwyżej* - 10 min

280 °C, *najwyżej* - 40 s

Przed właściwym suszeniem powłoki należy wstępnie podsuszyć przez 20 minut w temp. 20 ± 2 °C.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

5. **Poprzednie wymalowania :** Lakier elektroizolacyjny TRANSLAK produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i p-poż: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać w opakowaniach szczelnie zamkniętych, w temperaturze 5÷25°C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.