

RADOKOR - WP
Farba wodorozcieńczalna antykorozyjna schnąca w piecu

Stosowanie :

1. **Podłoże:** Powierzchnie stalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN ISO 8501-1, 1996 lub pokryte warstwą fosforanów. Powierzchnie ocynkowane zmyć wodą z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego lub 2 % roztworu amoniaku, następnie opłukać czystą wodą i wysuszyć.
2. **Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny, pędzel, wałek.
- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C): 60÷100 s
3. **Przygotowanie farby:** Przed malowaniem farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć, po czym pozostawić wyrób pod przykryciem na ok. 2 h w temp. pokojowej w celu usunięcia pęcherzyków powietrza (odpowietrzenia wyrobu).
Rozcieńczalnik : woda pitna
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna
4. **Warunki malowania :**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
 - temperatura otoczenia nie niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +35 °C.
5. **Czas schnięcia :** w temp. 130 ± 2 °C:
stopień 6 min., najwyżej - 0,5 h
Przed włożeniem do pieca powłoki należy wstępnie podsuszyć przez 30 minut w temp. 20 ± 2 °C, a następnie przez 10 min. w temp. 80 ± 2 °C.
6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy :** po całkowitym ostygnięciu suszonej uprzednio warstwy.
7. **Następne wymalowania:** emalie piecowe produkcji RAFIL, przede wszystkim RADOKOR -WE, -WEZ, -WETZ.

Warunki BHP i P-Poż : Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać w opakowaniach szczelnie zamkniętych, w temperaturze 5÷25°C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.