



TRANSLAK

5.1

Lakier wodorozcieńczalny stalowy modyfikowany elektroizolacyjny schnący w temp. podwyższonej

Symbol : PKWiU: 24.30.11-70.00-20-0000-XX
KTM: 1316-210-28000-6XX

Kolorystyka : bezbarwny

Norma : ZN / RAFIL – 2826: 2003

Przeznaczenie : Do pokrywania powierzchni stalowych lub stalowych uprzednio fosforanowanych, ze szczególnym uwzględnieniem elektroizolacyjnego powlekania blach i taśm elektrotechnicznych (prądnicowych i transformatorowych).

Charakterystyka ogólna : Powłoki charakteryzują się bardzo dobrą wykrawalnością, odpornością termiczną, doskonałą przyczepnością do podłoża, bardzo dużą elastycznością, twardością i odpornością na uderzenia. Ponadto są odporne na olej transformatorowy, okresowe działanie wody oraz posiadają bardzo dobre właściwości elektroizolacyjne i przydatność do spawania.

Własności wyrobu :

- gęstość , g/cm ³ , max	1,0
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	30
- zawartość części lotnych, % wag., najwyżej	49
- zawartość części nielotnych, % obj.	45
- zakres pH	8,5 ÷ 9,5
- przydatność do rozcieńczania wodą, % wag., min.	50
- grubość warstwy, mokrej μm	2 ÷ 7
- grubość warstwy, suchej μm	1 ÷ 3
- zużycie teoretyczne, przy grubości 1 μm, dm ³ /m ²	0,002
przy grubości 3 μm, dm ³ /m ²	0,007
- zalecana ilość warstw	1
- temperatura zapłonu, °C, min.	80
- okres gwarancji, miesiące	12
- oporność izolacji o grubości 1,8 ÷ 2 μm, mierzona aparatem Franklina:	w [Ω x cm ²] średnio: 12
	w [A] średnio: 0,35
- napięcie przebicia w [V]:	40 ÷ 90
- odporność na temperaturę, °C: działanie ciągłe :	180°C
działanie szokowe:	600°C
- odporność na 10 minutowe działanie atmosfery azotu w temp. 400°C:	dobra

TRANSLAK
Lakier wodorozcieńczalny ftalowy modyfikowany elektroizolacyjny
schnący w temp. podwyższonej

Stosowanie :

1. **Podłoże :** Powierzchnie stalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone, oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN ISO 8501-1:1996 i odpylone, zgodnie z przyjętą technologią powlekania.
2. **Metody nakładania :** Polewanie wielostrumieniowe, powlekanie na walcach, natrysk pneumatyczny lub zanurzanie.
- lepkość robocza lakieru: $15 \div 20$ s (kubek Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C).
3. **Przygotowanie lakieru:** Przed przystąpieniem do malowania lakier dokładnie wymieszać, w razie potrzeby rozcieńczyć wodą oraz skorygować pH. Wartość pH lakieru koryguje się przez dodatek regulatora aminowego pH. Po 1 h od momentu rozcieńczenia lakier może być użyty do nanoszenia powłok.

Rozcieńczalnik : woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 25 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +35 °C.

Przed suszeniem z dolnych krawędzi malowanych elementów należy usunąć nadmiar farby gąbką lub bibułą.

5. **Czas schnięcia** do osiągnięcia 7 stopnia: w temp. 145 ± 2 °C najwyżej - 30 min.*,
w temp. 180 ± 5 °C najwyżej - 10 min.*,
w temp. 280 ± 5 °C najwyżej - 1 min.*,

Przed włożeniem do pieca powłoki aklimatyzować ok. 20 min. w temp 20 ± 2 °C.

* Powłoki można suszyć w zakresie temperatur od 145°C do ok. 600 ÷ 700°C, odpowiednio regulując czas suszenia (np. w 145°C – 30 min., w 280°C – ok. 1 min.). W przypadku suszenia powłok w piecu tunelowym, systemem taśmowym, można czas aklimatyzacji skrócić do minimum lub z niej zrezygnować. Wyżej wymienione czasy zależą od pojemności cieplnej malowanych elementów, grubości nałożonej powłoki, pożądanych właściwości mechanicznych pokrycia lakierowego etc., w związku z czym decyzję o czasie suszenia i aklimatyzacji należy każdorazowo podejmować w oparciu o wstępne próby.

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy :** po całkowitym ostygnięciu uprzednio suszonej powłoki (i powlekanego detalu).

Warunki BHP i P-Poż : Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Przechowywać w opakowaniach szczelnie zamkniętych, w temperaturze $5 \div 25$ °C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła. Dopuszcza się czasowe (kilkudniowe, np. na okres transportu) przebywanie wyrobu w temperaturach ujemnych, do (- 15°C), bez uszczerbku dla właściwości użytkowych farby.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.