RAWOMAL P 4.3

Farba wodorozcieńczalna do gruntowania

Symbol : PKWiU 24.30.11-70.00-70-XXXX-XX
KTM 1316-229-77XXX-XXX

Kolorystyka : czerwony tlenkowy, szary jasny lub wg indywidualnych uzgodnień.

Norma : ZN/RAFIL - 2849:1998

Przeznaczenie: Farba RAWOMAL P przeznaczona jest do pierwszego malowania powierzchni stalowych, stalowych fosforanowanych i żeliwnych oraz powierzchni drewnianych i drewnopodobnych. Razem z emalią RAWOMAL E stanowi system powłokowy do antykorozyjnego zabezpieczania elementów i konstrukcji eksploatowanych w atmosferze wiejskiej, miejskiej i przemysłowej o średnim zagrożeniu korozyjnym.

Charakterystyka ogólna: RAWOMAL P zawiera aktywny pigment antykorozyjny i tworzy powłoki wysychające w temperaturze otoczenia, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, o dobrej wytrzymałości mechanicznej (elastyczność, tłoczność, udarność) i antykorozyjnej (odporność na działanie mgły solnej, wody i atmosferaliów). Farba ma delikatny zapach.

Własności wyrobu :

- gęstość, g/cm^3, max.	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 ^{o}C, s	80 ÷ 140
- zawartość części lotnych, % wag, max	45
- zawartość części nielotnych, % obj.	37
- zakres pH	7,3 ÷ 8,7
- przydatność do rozcieńczania wodą, % wag., max.	15
- grubość warstwy, mokrej μm	80 ÷ 110
suchej μm	30 ÷ 40
- zużycie teoretyczne, przy grubości 30μm, dm^3/m^2	0,08
- zalecana ilość warstw	1
- okres gwarancji, miesięcy	4

RAWOMAL P
Farba wodorozcieńczalna do gruntowania

Stosowanie :

1. ***Podłoże :*** Powierzchnie stalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1: 1996. Powierzchnie drewniane powinny być czyste, suche i gładkie, wolne od kurzu i zanieczyszczeń.
2. ***Metody nakładania:*** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek .
   - ***natrysk pneumatyczny***, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C: 80 ÷ 140 s,
   - ***natrysk hydrodynamiczny***, parametry natrysku:

     średnica dyszy 0,28 - 0,38mm (0.011-0,015")
     ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów
3. ***Przygotowanie farby:*** Przed malowaniem farbę należy wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć, następnie pozostawić pod przykryciem na ok. 1 h w warunkach otoczenia w celu usunięcia pęcherzyków powietrza.

   Rozcieńczalnik : woda pitna
   Rozcieńczalnik do mycia aparatury : woda pitna

4. ***Warunki malowania :***
   - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
   - wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
   - dobra wentylacja,
   - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C.

5. ***Czas schnięcia*** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %:

   stopień 1 - max. 3 h
   stopień 4 - max. 24 h

   w temp. 80 ± 5 °C

   stopień 4 - 0,5 h

   Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp.20 ± 2 °C przez minimum 0,5 h.
6. ***Czas do nakładania emalii*** **:**
   - dla powłok suszonych w temp. 20 ± 2 °C: warstwę emalii RAWOMAL E należy nanosić metodą "mokro na mokro" w odstępie ok. 3 h od nałożenia farby RAWOMAL P (przy malowaniu natryskiem) lub po całkowitym wyschnięciu warstwy farby RAWOMAL P, czyli po co najmniej 3 dniach (przy malowaniu pędzlem lub wałkiem),
   - dla powłok suszonych w temp. 80 ± 5 °C - po ostygnięciu detali suszonych piecowo.

   Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
7. ***Następne wymalowania*** **:** Emalie wodorozcieńczalne RAWOMAL E produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i p-poż : Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Przechowywać w opakowaniach szczelnie zamkniętych w temperaturze 5-25°C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła. **Chronić wyrób przed przemarzaniem.**

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA
26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
01.2008