



Emalia ftalowa specjalna olejoodporna

1.5

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-32-XXXX-XX
KTM : 1313-169-2XXXX-XXX

Kolorystyka : szeroka gama kolorów RAL i według uzgodnień.

Norma : PN-C-81901: 2002; rodzaj V B

Przeznaczenie: Do malowania uprzednio zagruntowanych powierzchni stalowych, a w szczególności:
- części maszyn i urządzeń w pomieszczeniach maszynowni i siłowni,
- wewnętrznych części nawodnych statków,
- korpusów obrabiarek i silników elektrycznych,
narażonych na bezpośrednie, okresowe działanie olejów mineralnych.
Stosuje się również do ostatecznego malowania elementów drewnianych i drewnopodobnych.

Charakterystyka ogólna : Emalia ftalowa olejoodporna charakteryzuje się wysokim połyskiem, dobrymi właściwościami mechanicznymi, odpornością na oleje maszynowe, wodę i podwyższoną temperaturę (do ok.80 °C).

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C , s	80 - 120
- zawartość części lotnych, % wag., max	40
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, μm	60
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,06
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu , °C min.	23
-okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	12

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Podłoże stalowe zagruntowane farbą antykorozyjną, czyste, suche, bez śladów korozji. Przy renowacji konstrukcji stare, spękane powłoki usunąć, powierzchnię oczyścić z rdzy i innych zanieczyszczeń, przeszlifować ręcznie, odpylić i odtłuścić. Powierzchnie drewniane oczyścić, odpylić i odtłuścić.
2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.
Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 25 – 35 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),
Natrysk hydrodynamiczny:
średnica dyszy: 0,23 - 0,33mm (0,009 - 0,013")
ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów
3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
Rozcieńczalnik : do wyrobów olejnych i ftalowych
PKWiU: 24.30.22-73.00-02-0001-XX KTM: 1318-121-12010-6XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
4. **Warunki malowania** :
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C
5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %,
nie więcej niż: stopień 1 - 10 h,
stopień 3 - 20 h
6. **Nakładanie kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C - po minimum 24 h
7. **Czas całkowitego wyschnięcia powłoki** w temp. 20 ± 2 °C: 3 ÷ 4 dni
Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
8. **Poprzednie wymalowania:** farby alkidowe (ftalowe) do gruntowania produkcji RAFIL.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*