



RAFAKOR M

1.11

Farba alkidowa barierowa

Symbol: PKWiU: 24.30.12-29.00-42-XXXX-XX
KTM: 1313-231-27XXX-XXX

Kolorystyka: oliwkowa, srebrno -szara. RAL 7001

Norma: PN-C-81901: 2002, rodzaj III

Przeznaczenie: Do stosowania jako międzywarstwa w zestawie alkidowym RAFAKOR P / M / E do malowania powierzchni stalowych i żeliwnych, zagruntowanych farbą alkidową przeciwrdzewną RAFAKOR P, eksploatowanych w atmosferze przemysłowej o wysokiej korozyjności.

Charakterystyka ogólna: Międzywarstwa RAFAKOR M zapewnia dużą szczelność powłoki, dzięki obecności płytkowego pigmentu barierowego. Uzyskane powłoki są elastyczne, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, odporne na uderzenia, na okresowe działanie wody, mgły solnej i podwyższonej temperatury (do 150 °C). Wysychają szybko w temp. otoczenia i mają dobre własności mechaniczne i odporność na czynniki korozyjne.

Własności wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³	1,6
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 6 temp 20±2 °C, s, co najmniej	50
- zawartość części lotnych, % wag., max	30
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, µm	80
suchej, µm	40
- zużycie teoretyczne przy grubości 40 µm, dm ³ /m ²	0,08
- zalecana ilość warstw	1
- temperatura zapłonu, °C	23
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	18

Stosowanie:

1. **Podłoże :** Stalowe zagruntowane farbą alkidową przeciwrdzewną Rafakor P, czyste i suche .
2. **Metody nakładania :** natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Natrysk pneumatyczny:

- lepkość robocza mierzona kubkiem Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C: 20 - 28 s.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy: 0,33 - 0,53 mm (0,013 -0,021")
- ciśnienie na dyszy: 150 - 300 barów

3. **Przygotowanie farby :** przed przystąpieniem do malowania farbę wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia :** w temp. 20 °C \pm 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %
stopień 1, max. - 4 h,
stopień 3, max. - 7 h,
stopień 4, max. - 12 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, około - metodą „mokro na mokro” lub po upływie 24 godz. od nałożenia poprzedniej warstwy.

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C, około - 3 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Czas kondycjonowania powłok przed oddaniem ich do eksploatacji:** w temp. (20 ± 2) °C i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5) % - 72 h od momentu uzyskania przez powłokę 3 stopnia wyschnięcia.

9. **Poprzednie wymalowania:** farba alkidowa przeciwrdzewna Rafakor P produkcji RAFIL.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki farby należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.