



GRUNTOEMALIA szybkoschnąca Farba alkidowa ochronna do stali

1.23

<u>Symbol :</u>	PKWiU: 20.30.12.0-06-XXXX-XX KTM: 1313-126-06XXX-XXX
<u>Kolorystyka :</u>	wg RAL lub wg uzgodnień z Klientem
<u>Norma :</u>	PN - C - 81901 : 2002; rodzaj II B

Przeznaczenie: 1. Jako antykorozyjne zabezpieczenie powierzchni stalowych, żeliwnych i metalowych, zapewnia doskonałą ochronę podłoża przed korozją.

2. Jest farbą podkładowo-nawierzchniową, tworzy gładkie powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych.

Stanowi doskonałą ochronę w środowiskach korozyjnych wiejskich, miejskich, przemysłowych, nadmorskich i morskich. Zalecana jest szczególnie do stosowania w kolejnictwie do malowania wagonów towarowych, osobowych i elementów taboru kolejowego oraz maszyn górniczych.

Wyrób toleruje lekko zawilgocone podłoże oraz ślady rdzy nalotowej na podłożu.

Charakterystyka ogólna: Gruntoemalia szybkoschnąca jest wyrobem alkidowym, zawierającym aktywny pigment antykorozyjny i charakteryzuje się bardzo krótkim czasem wysychania. Tworzy półmatowe powłoki dobrze przyczepne do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, elastyczne, dobrze kryjące, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych, mgły solnej, wody i innych czynników korozyjnych.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 - 150
- zawartość części lotnych, % wag., max.	36
- zawartość części nielotnych, % obj.	46
- grubość przy natrysku pneumatycznym:	
warstwy mokrej, μm:	110
warstwy suchej, μm:	50
- grubość przy natrysku hydrodynamicznym:	
warstwy mokrej, μm:	150
warstwy suchej, μm:	70
- zużycie teoretyczne przy grubości 50 μm, dm ³ /m ²	0,11
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu, °C, co najmniej	22
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	18

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Powierzchnie stalowe lub żeliwne przeznaczone do malowania odtłuścić i oczyścić do stopnia co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501 - 1, 1996 (usunięte słabo przyczepne: zgorzelina walcownicza, rdza, powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia). Dopuszcza się niewielkie zawilgocenie podłoża ze śladami rdzy nalotowej. **Malowanie renowacyjne:** usunąć starą, łuszczącą się powłokę oraz ślady korozji, podłoże odtłuścić; stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki odtłuścić, przeszlifować i dokładnie odpylić.
2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.
Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 40÷60 s (kubek Forda nr 4, temp.20 ±2 °C),
Natrysk hydrodynamiczny:
średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,015")
ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów
3. **Przygotowanie farby** : Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych
PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
4. **Warunki malowania** :
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%
stopień 1 - najwyżej 0,5 h
stopień 6 - najwyżej 6 h
6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp.20 ± 2 °C w przypadkach wymagających uzyskania powłok o grubości co najmniej 100µm:
 - gruntoemalii szybkoschnącej: **natrysk, pędzel, wałek** - w ciągu 1 ÷ 6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 3 dniach,
 - emalii alkidowej szybkoschnącej i emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania:
natrysk - w ciągu 1 ÷ 6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 4 dniach,
pędzel, wałek - po co najmniej 3 tygodniach,
 - emalii ftalowej RAFTAL, emalii ftalowej specjalnej olejoodpornej, na metale lekkie, emalii ftalowej modyfikowanej cyklokauczukowej tropikalnej: **natrysk, pędzel, wałek** - po co najmniej 1 h.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
02.2010