



RAWOMAL E

4.4

Emalia wodorozcieńczalna

Symbol : PKWiU 24.30.11-70.00-8X-XXXX-XX
KTM 1316-261-7XXXX-XXX

Kolorystyka : wg karty kolorów Ral lub wg indywidualnych uzgodnień

Norma : ZN/RAFIL - 2850 : 1998

Przeznaczenie : Emalia RAWOMAL E przeznaczona jest do pokrywania elementów stalowych, żeliwnych i metali kolorowych, uprzednio zagruntowanych lub fosforanowanych oraz powierzchni drewnianych lub drewnopodobnych.

Charakterystyka ogólna : Emalia RAWOMAL E tworzy bardzo dobrze przyczepne, ochronno-dekoracyjne powłoki, o dużym połysku, półmatowe lub matowe (w zależności od zamówienia klienta). Charakteryzują się one dobrą wytrzymałością mechaniczną (elastyczność, tłoczność, udarność). W zestawie z farbą RAWOMAL P są odporne na działanie mgły solnej, wody i atmosfery. Emalia ma delikatny zapach.

Własności wyrobu :

- gęstość , g/cm ³ , max	1,25
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 ÷ 120
- zawartość części lotnych, % wag.,	50
- zawartość części nielotnych, % obj.	37
- zakres pH	7,3 ÷ 8,7
- przydatność do rozcieńczania wody, % wag., max.	15
- grubość warstwy, mokrej μm	80
- grubość warstwy, suchej μm	30
- zużycie teoretyczne, przy grubości 30μm, dm ³ /m ²	0,08
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres gwarancji, miesiące	6

RAWOMAL E
Emalia wodorozcieńczalna

Stosowanie :

1. Podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną, szczególnie zaleca się farbę wodorozcieńczalną do gruntowania RAWOMAL P. Powierzchnie drewniane i drewnopodobne muszą być czyste, suche, gładkie pozbawione zanieczyszczeń, kurzu, pyłu. Przy renowacji stare, słabo przyczepne i łuszczące się powłoki należy usunąć, a podłoże odtłuścić i dokładnie oczyścić. Stare dobrze przyczepne powłoki odtłuścić i przeszlifować papierem ściernym w celu poprawy przyczepności emalii.

2. Metody nakładania : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

- **natrysk pneumatyczny**, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C: 80 ÷ 120 s;

- **natrysk hydrodynamiczny**, parametry natrysku:

średnica dyszy - 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013 ")

ciśnienie na dyszy - 120 - 200 barów

3. Przygotowanie farby: Przed malowaniem farbę należy wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć, następnie pozostawić pod przykryciem na ok. 1 h w warunkach otoczenia w celu usunięcia pęcherzyków powietrza.

Rozcieńczalnik : woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C oraz o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10 °C i nie wyższa niż 30 °C.

5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$:

stopień 1 - 5 h

stopień 4 - 24 h

w temp. 80 ± 5 °C: stopień 4 - 0,5 h

Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 ± 2 °C przez min. 0,5 h.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy emalii :

- dla powłok suszonych w temp. 20 ± 2 °C: kolejną warstwę emalii RAWOMAL E należy nanosić metodą "mokro na mokro" w odstępie ok. 5 h od nałożenia poprzedniej warstwy emalii RAWOMAL E (przy malowaniu natryskiem) lub po całkowitym wyschnięciu uprzednio nałożonej warstwy emalii RAWOMAL E, czyli po co najmniej 3÷4 dniach (przy malowaniu pędzlem lub wałkiem),

- dla powłok suszonych w temp. 80 ± 5 °C - po ostygnięciu detali suszonych piecowo.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

7. Poprzednie wymalowania: Farby wodorozcieńczalne do gruntowania RAWOMAL P, farby podkładowe ANTYKOR-ozyjne produkcji RAFIL SA

Warunki BHP i p-poż : Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Przechowywać w opakowaniach szczelnie zamkniętych, w temperaturze 5-25°C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi i promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła. **Chronić wyrób przed przemarzaniem.**

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:

rafil@rafil.pl

04.2007