



Emalia alkidowa szybkoschnąca

1.24

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-97-XXXX-XX
KTM: 1313-269-80XXX-XXX

Kolorystyka : szeroka gama kolorów i wg uzgodnień z klientem

Norma : PN - C- 81608: 1998; rodzaj I_____

Przeznaczenie: Emalia przeznaczona jest do ostatecznego malowania elementów stalowych, stalowych i żeliwnych, uprzednio zagruntowanych farbą do gruntowania oraz do renowacji starych powłok, eksploatowanych w atmosferze wiejskiej, miejskiej i przemysłowej. Zalecana jest szczególnie do stosowania w kolejnictwie do malowania elementów wagonów towarowych, osobowych oraz innych jednostek i elementów taboru kolejowego i trakcji elektrycznej.

Charakterystyka ogólna : Emalia alkidowa tworzy dobrze przyczepne, wytrzymałe mechanicznie, elastyczne, dekoracyjno-ochronne powłoki o dużej trwałości i wysokim połysku. Charakteryzuje się dużą odpornością na działanie wody, środków myjących i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C , s	60 - 110
- zawartość części lotnych, % wag., max	46
- zawartość części nielotnych, % obj.	42
- grubość warstwy mokrej, μm	70
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,07
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu , °C, co najmniej	23
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	12

Stosowanie:

1. **Podłoże: Powierzchnie metalowe** zagruntować gruntoemalią szybkoschnącą, farbą ANTYKOR-ozyjną na rdzę lub farbą chlorokauczukową przeciwrdzewną do gruntowania;
Malowanie renowacyjne: usunąć starą, łuszczącą się powłokę oraz ślady korozji, podłoże odtłuścić i zagruntować farbą, jak wyżej; stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki odtłuścić, przeszlifować i dokładnie odpylić.

2. **Metody nakładania :** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

- **natrysk pneumatyczny:** 20 - 25 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4 w temp. 20±2 °C)

- **parametry natrysku hydrodynamicznego:**

średnica dyszy 0,38 - 0,48 mm (0,009 - 0,013")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

- **pędzel:** 50 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4 w temp. 20±2 °C)

3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX; KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35 °C

5. **Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %

stopień 1, max. - 0,5 h

stopień 3, max. - 4 h

stopień 6, max. - 7 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy emalii** w temp. 20 ± 2 °C:

- na gruntoemalię szybkoschnącą: **natrysk** - w ciągu 1 ÷ 6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 4 dniach;
pędzel, wałek - po co najmniej 3 tygodniach,
- na farbę ftalową ANTYKOR-orozyjną: **natrysk** - po co najmniej 6 h;
pędzel, wałek - po co najmniej 4 dniach,
- na farbę chlorokauczukową przeciwrdzewną: **natryskiem** - po co najmniej 1 h;
pędzel, wałek - po co najmniej 4 dniach,
- na emalię alkidową szybkoschnącą: **natrysk, pędzel, wałek** - w ciągu 1 ÷ 3 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 5 dniach.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Emalia alkidowa szybkoschnąca

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:
rafil@rafil.pl

05.2007