



RAFAKOR P

1.10

Farba alkidowa przeciwrzeczna

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-0X-XXXX-XX
KTM: 1313-121-1XXXX-XXX

Kolorystyka : wg RAL lub wg uzgodnień z klientem

Norma : PN-C-81901: 2002, rodzaj II B_____

Przeznaczenie: Farba z aktywnym pigmentem antykorozyjnym służy do pierwszego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych i stanowi część systemu powłokowego do antykorozyjnego zabezpieczania elementów i konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej o wysokiej korozyjności. Polecana szczególnie dla przemysłu maszynowego, chemicznego, hutniczego, petrochemicznego i energetyki.

Charakterystyka ogólna : Uzyskana powłoka jest elastyczna, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na uderzenia, na okresowe działanie wody, mgły solnej i podwyższonej temperatury (do 150 °C). Wysycha szybko w temperaturze otoczenia i tworzy powłoki o dobrych własnościach mechanicznych i odporności na czynniki korozyjne.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,5
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	120 - 180
- zawartość części lotnych, % wag.,	33
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, μm	60
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,06
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu, °C	23
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Stalowe dokładnie odfuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2. Powierzchnie eksploatowane w środowisku o mniejszej agresywności korozyjnej mogą być oczyszczone do stopnia St 3 wg PN ISO 8501-1: 1996.

2. **Metody nakładania** : natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- natrysk pneumatyczny 25-35 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C).

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0.015")
- ciśnienie zasilające 120 - 200 barów

3. **Przygotowanie farby** :Przed przystąpieniem do malowania wyrób wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia: nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35 °C

5. **Czas schnięcia** : w temp. $20 \text{ °C} \pm 2$ °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$

stopień 1, max - 1,5 h

stopień 3, max - 6 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** : w temp. 20 ± 2 °C - metodą „mokro na mokro”^{**} / ^{**}

lub po upływie 24 h

* - kolejne warstwy można nakładać już po 15÷20 minutach od nałożenia podkładu, jak tylko z powierzchni odparuje część rozcieńczalnika;

** - przed nakładaniem kolejnej warstwy **nie jest wymagane matowienie podkładu**

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki** : w temp. $20 \pm$ °C - 3 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki..

8. **Czas kondycjonowania powłok przed oddaniem ich do eksploatacji:** w temp. (20 ± 2) °C i wilgotności względnej powietrza $(55 \pm 5)\%$ - 72 h od momentu uzyskania przez powłokę

3 stopnia wyschnięcia.

8. **Następne wymalowania:** farby barierowe Rafakor M, emalie alkidowe Rafakor E, emalie ftalowo-karbamidowe schnące w 80°C produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w farbie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w temp. $(-20) \div 30$ °C, w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła..

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:

rafil@rafil.pl

04.2007

RAFAKOR P
Farba alkidowa przeciwrdzewna

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail:
rafil@rafil.pl

04.2007