



**Podkład ftalowo-karbamidowy
schnący w temp. 110-130° C do EN**

2.4

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-58-00XX-XX
KTM : 1313-434-44XXX-XXX

Kolorystyka : szary jasny lub wg uzgodnień z klientem

Norma : PN-C-81751:1998, rodzaj III

Przeznaczenie: Podkład ftalowo-karbamidowy schnący w temperaturze 110-130°C do EN, stosuje się do pierwszego malowania metodą natrysku elektrostatycznego lub pneumatycznego powierzchni stalowych, żeliwnych, sprzętu medycznego i gospodarstwa domowego, galanterii metalowej.

Charakterystyka ogólna : Powłoki wykazują bardzo dobrą przyczepność do podłoża, wysoką twardość, dużą elastyczność, odporność na uderzenia i wytrzymałość mechaniczną. Są odporne na działanie czynników korozyjnych (np. mgły solnej, atmosfery tlenowej etc.) oraz na działanie zmiennych temperatur.

Własności wyrobu :

gęstość wyrobu, g/cm ³ ,	1,5
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	90-150
zawartość części lotnych, % wag, najwyżej	34
zawartość części nielotnych, % obj.	42
grubość warstwy mokrej, μm	70
grubość warstwy suchej, μm	30
zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,07
oporność właściwa Ω m.	1x10 ⁵ - 2,5x10 ⁶
zalecana ilość warstw	1
temperatura zapłonu, °C	23
okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	6

**Podkład ftalowo-karbamidowy
schnący w temp.110-130°C do EN**

Stosowanie:

- 1. Podłoże :** Podłoże przeznaczone do malowania powinno być starannie odtłuszczone i oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń mechanicznych, suche i dokładnie odpylone. Podłoże stalowe eksploatowane w środowiskach o dużym zagrożeniu korozyjnym należy oczyścić do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN ISO 8501-1: 1996.
- 2. Metody nakładania :** Natrysk elektrostatyczny lub pneumatyczny.
 - lepkość robocza mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: 22÷24s
- 3. Przygotowanie emalii :** Przed przystąpieniem do malowania wyrób należy dokładnie wymieszać w opakowaniu i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych do natrysku elektrostatycznego
PKWiU: 24.30.22-73.00-0X-XXXX-XX
KTM: 1318-124-XXXXX-XXX
Przy natrysku pneumatycznym można stosować rozcieńczalnik do wyrobów ftalowo-karbamidowych ogólnego stosowania
PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX
KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

- 4. Warunki malowania :**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 30°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
 - dobra wentylacja
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C
- 5. Czas schnięcia :** w temp. $120 \pm 2^{\circ}\text{C}$:
stopień 7 - 35 minut

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przez co najmniej 20 min., zależnie od grubości nałożonej powłoki. Przed natryskiem emalii powierzchnie podkładu zaleca się delikatnie zmatowić w celu polepszenia przyczepności międzywarstwowej.

Warunki BHP i P.Pož. : Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w podkładzie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. pož. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20)\div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.