



## Lakier ftalowo-karbamidowy

2.2

### schnący w temp. 120°C młotkowy

**Symbol :** PKWiU 24.30.12-29.00-5X-XXXX-XX  
KTM 1313-412-4XXXX-XXX

**Kolorystyka :** szeroka gama kolorów lub wg ustaleń z odbiorcą

**Norma :** ZN/RAFIL S.A. -2885:1998; rodzaj B

**Przeznaczenie:** Do ochronnego i dekoracyjnego pokrywania aparatury kontrolno-pomiarowej, maszyn precyzyjnych, galanterii metalowej. Dzięki efektowi młotkowania, który sprawia, że wady malowanych powierzchni stają się mniej widoczne, znajdują szczególne zastosowanie wszędzie tam, gdzie staranne wyrównanie podłoża przed malowaniem jest uciążliwe, nieekonomiczne lub niemożliwe.

**Charakterystyka ogólna :** Lakiery młotkowe dają powłoki twarde o dobrej przyczepności i bardzo dużej odporności na uderzenia.

#### **Własności wyrobu :**

	rodzaj B
gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , max	1,1
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2°C, s	50 - 70
zawartość części lotnych, % wag., max	52
zawartość części nielotnych, % obj.	39 - 42*
grubość warstwy mokrej, µm	60 - 90
grubość warstwy suchej, µm	25 - 35
zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,07 - 0,08*
zalecana ilość warstw	1
temperatura zapłonu, °C min	22
okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	6

\* - Parametry te zależą od koloru wyrobu. Wartości dla poszczególnych kolorów podajemy na życzenie.

**Lakier ftalowo-karbamidowy młotkowy  
schnący w temperaturze 120 °C**

**Stosowanie:**

1. **Podłoże :** Zagruntowane podłoże stalowe oczyścić, odtłuścić i odpylić.  
Można stosować bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN ISO 8501-1:1996.
2. **Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny.  
- natrysk pneumatyczny 50 - 60 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2$  °C)
3. **Przygotowanie lakieru :** Przed przystąpieniem do malowania lakier dokładnie wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów ftalowo-karbamidowych  
PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C

5. **Czas schnięcia :** w temp.  $120 \pm 5$  °C stopień 7 - 45 min.

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy sezonować w temp.  $20 \pm 2$  °C min. 0,5 h

6. **Poprzednie wymalowania:** Podkład ftalowo-karbamidowy schnący w piecu, farby ftalowe do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania produkcji RAFIL SA

**Warunki BHP i P.Poż.:** Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie, transport:** Temperatura (-20) - 30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Informacje dodatkowe :** posiada Atest Higieniczny wydany przez PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.  
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*