



Lakier ftalowo-karbamidowy

2.1

schnący w temp. 80°C młotkowy

Symbol : PKWiU 24.30.12-29.00-78(9)-00XX-XX
KTM 1313-412-43XXX-XXX

Kolorystyka : szeroka gama kolorów lub wg ustaleń z odbiorcą

Norma : ZN/RAFIL S.A. -2885:1998, rodzaj A

Przeznaczenie: Do ochronnego i dekoracyjnego malowania aparatury kontrolno-pomiarowej, maszyn precyzyjnych, galanterii metalowej. Dzięki efektowi młotkowania, który sprawia, że wady malowanych powierzchni stają się mniej widoczne, lakiery młotkowe znajdują szczególne zastosowanie wszędzie tam, gdzie staranne wyrównanie podłoża przed malowaniem jest uciążliwe, nieekonomiczne lub niemożliwe.

Charakterystyka ogólna : Lakiery młotkowe tworzą powłoki twarde, elastyczne, o dobrej przyczepności do podłoża i bardzo dużej odporności na uderzenia.

Własności wyrobu :

	rodzaj A
gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,05
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2°C, s	55-75
zawartość części lotnych, % wag., max	51
zawartość części nielotnych, % obj	41
grubość warstwy mokrej, µm	70
grubość warstwy suchej, µm	30
zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm dm ³ /m ²	0,07
zalecana ilość warstw	1
temperatura zapłonu, °C min	22
okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	6

**Lakier ftalowo-karbamidowy
schnące w temperaturze 80°C młotkowe**

Stosowanie:

1. **Podłoże :** Zagruntowane podłoże stalowe starannie odtłuścić, oczyścić i odpylić.
Można stosować bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN ISO 8501-1:1996.
2. **Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny.
- lepkość robocza, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C: 50 ÷ 60 s.
3. **Przygotowanie lakieru :** Przed przystąpieniem do malowania lakier dokładnie wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX, KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C

5. **Czas schnięcia :** w temp. 80 ± 5 °C stopień 7 - 45 min.

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy sezonować w temp. 20 ± 2 °C min. 0,5 h

6. **Poprzednie wymalowania:** Podkład ftalowo-karbamidowy schnący w piecu, farby ftalowe do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania produkcji RAFIL SA

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : posiada Atest Higieniczny nr HK/III-9/146/87 wydany przez PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.