



Emalia ftalowa specjalna do ciągników

1.9

Symbol : PKUiW: 24.30.12-29.00-26-XXXX-XX
KTM: 1313-162-791XX-XXX

Kolorystyka : żółta wg RAL 1003

Norma : ZN / RAFIL - 2837: 2005

Przeznaczenie: Do ostatecznego, dekoracyjno-ochronnego malowania ciągników gąsienicowych, dźwigów, maszyn i urządzeń eksploatowanych w budownictwie, kopalniach, transporcie itp.

Charakterystyka ogólna : Emalie ze względu na ostre warunki eksploatacji: kopalnie, trudne warunki atmosferyczne posiada bardzo dobre własności mechaniczne i chemiczne, twardość i przyczepność.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max.,	1,15
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C , s	50 - 80
- zawartość części lotnych, % wag., max	46
- zawartość części nielotnych, % obj., min.	42
- grubość warstwy mokrej, μm	85
suchej, μm	35
- zużycie teoretyczne przy grubości 35 μm dm ³ /m ²	0,08
- zalecana ilość warstw	2
- temperatura zapłonu , °C min.	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	12

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Podłoże stalowe zagruntowane farbą ftalową przeciwrdzewną szybkoschnącą produkcji RAFIL SA .

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny.

- natrysk pneumatyczny 25 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C)

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,23 - 0,33 mm (0,009 - 0,013")

- ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

2. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik :do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM : 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %

- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 1, najwyżej - 1 h

stopień 3, najwyżej - 4 h

stopień 4, najwyżej - 24 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C - metodą :mokro na mokro”.

7. **Czas całkowitego dotwardzenia powłoki:** w temp. 20 ± 2 °C - co najmniej 3 dni .

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Poprzednie wymalowania:** Farba ftalowa przeciwrdzewna szybkoschnąca produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w emalii, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.