



Farba ftalowa przeciwrdezwna

1.8

do gruntowania szybkooschnąca

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-08-XXXX-XX
KTM: 1313-121-19XXX-XXX

Kolorystyka : wg karty kolorów.

Norma : PN-C- 81901 : 2002, rodzaj II A

Przeznaczenie: Do pierwszego antykorozyjnego malowania elementów stalowych i stalowych ocynkowanych narażonych na działanie czynników korodujących. Farbę można stosować na podłoże pokryte rdzą nalotową.

Charakterystyka ogólna : Farba ftalowa przeciwrdezwna szybkooschnąca charakteryzuje się doskonałą odpornością na korozję, dobrą przyczepnością do podłoża i dobrymi własnościami mechanicznymi.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 -150
- zawartość części lotnych, % wag.,	40
- zawartość części nielotnych, % obj.	41
- grubość warstwy mokrej, µm	70
suchej, µm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm ³ /m ²	0, 07
- zalecana ilość warstw	1-2
- temperatura zapłonu , °C, co najmniej	22
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia St 3 wg PN - ISO-8501-1,1996.

Podłoże może być pokryte rdzą nalotową.

2. **Metody nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 25-30 s (kubek Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C),

Natrysk hydrodynamiczny:

średnica natrysku	0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")
ciśnienie na dyszy	120 - 200 barów

3. **Przygotowanie farby**: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 55 ± 5 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. **Czas schnięcia**: w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

stopień 1 - 15 minut

stopień 4 najwyżej - 3 h

stopień 6 najwyżej - 12 h

w temperaturze 95 ± 5 °C stopień 6 najwyżej - 15 minut

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy**: w temp. 20 ± 2 °C - min. 1 h
lub mokro na mokro (przy malowaniu natryskiem), lub po ostygnięciu detali suszonych piecowo..

7. **Czas całkowitego wyschnięcia powłoki**: w temp. 20 ± 2 °C - 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania**: emalia ftalowa og. stos. RAFTAL, RENOLAK EXTRA, emalia alkidowa RAFAKOR E, emalia chlorokauczukowa og. stos., emalia ftalowa modyfikowana cyklokauczukowa tropikalna produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*