



## Lakier młotkowy

1.3

### schnący na powietrzu, czarny

**Symbol :** PKWiU 24.30.12-30.00-71-0099-XX  
KTM 1317-754-92990-6XX

**Kolorystyka :** czarny lub wg ustaleń z odbiorcą

**Norma :** PN-C-81903: 2002; rodzaj 3A + zaostrenie

**Przeznaczenie:** Do ochronno-dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych, żeliwnych i metali kolorowych, np. aparatury kontrolno-pomiarowej, maszyn precyzyjnych, galanterii metalowej oraz materiałów drewnopodobnych, np. płyt pilśniowych. Dzięki efektowi młotkowania, który sprawia, że wady malowanych powierzchni stają się mniej widoczne, lakiery młotkowe znajdują szczególne zastosowanie wszędzie tam, gdzie staranne wyrównanie podłoża przed malowaniem jest uciążliwe, nieekonomiczne lub niemożliwe.

**Charakterystyka ogólna :** Lakiery młotkowe tworzą powłoki o znakomitej przyczepności do podłoża, dużej wytrzymałości mechanicznej, bardzo dobrym kryciu, odporności na czynniki atmosferyczne i wilgoć. Efekt młotkowy sprawia, że powłoka znakomicie maskuje nierówności podłoża.

#### **Własności wyrobu :**

gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , max.	1,00
lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2°C, s	60÷80
zawartość części lotnych, % wag., max	58
zawartość części nielotnych, % obj	35
grubość warstwy mokrej, µm	85
grubość warstwy suchej, µm	30
zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,085
zalecana ilość warstw	2
temperatura zapłonu, °C min	23
okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	12

**Stosowanie:**

- 1. Podłoże :** Podłoże metalowe starannie odtłuszczone, oczyszczone z rdzy i wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, odpylone i osuszone.  
Przy renowacji stare, łuszczące się i luźno związane powłoki należy usunąć, a podłoże oczyścić jak wyżej. Stare, dobrze przyczepne powłoki odtłuścić i przeszlifować drobnym papierem ściernym i odpylić.
- 2. Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny.  
Wyrób nie wymaga rozcieńczania.
- 3. Przygotowanie lakieru :** Przed przystąpieniem do malowania lakier dokładnie wymieszać w opakowaniu. Jakkolwiek wyrób nie wymaga rozcieńczania, to jednak w razie potrzeby można go rozcieńczyć niewielką ilością rozcieńczalnika; nadmiar rozcieńczalnika może powodować rozmywanie się wzoru i ściekanie z powierzchni pionowych.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych  
PKWiU 24.30.22-73.00-70-0001-XX, KTM 1318-157-01010-5XX  
lub do farb RADACH

PKWiU 24.30.22-73.00-75-0001-XX, KTM 1318-157-35040-5XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury :** jak wyżej

**4. Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C

**5. Czas schnięcia :** w temp.  $20 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $55 \pm 5$  %

stopień 1 - 30 minut

stopień 2 - 1 h

stopień 3 - 1,5 h

**6. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp.  $20 \pm 2$  °C

Zaleca się nałożenie 2 warstw lakieru w odstępie co najmniej 30 minut między nimi.

*Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.*

**Warunki BHP i P.Pož. oraz transportu:** Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Przechowywanie:** Temperatura  $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*