



Farba ftalowa antykorozyjna na rdzę do zanurzania

1.20

Symbol : PKWiU: 24.30.12-29.00-11-0051-XX
KTM: 1313-121-30510-0XX

Kolorystyka : czerwony tlenkowy

Norma : PN - C - 81901 : 2002; rodzaj II A

Przeznaczenie: Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Szczególnie zalecana jest do antykorozyjnego malowania metodą zanurzeniową elementów maszyn rolniczych.

Charakterystyka ogólna : Farba charakteryzuje się krótkim czasem wysychania, dobrymi własnościami mechanicznymi, dobrą przyczepnością do podłoża. Tworzy elastyczne powłoki, dobrze kryjące, o dużej matowości, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie mgły solnej i innych czynników korozyjnych.

Własności wyrobu :

| | |
|--|---------|
| - gęstość wyrobu, g/cm ³ , max | 1,4 |
| - lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s | 80 -150 |
| - zawartość części lotnych, % wag., max | 35,5 |
| - zawartość części nielotnych, % obj. | 44 |
| - grubość warstwy mokrej, μm | 70 |
| suchej, μm | 30 |
| - zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ² | 0,07 |
| - zalecana ilość warstw | 1 |
| - temperatura zapłonu, °C | 23 |
| - okres gwarancji od daty produkcji, miesiące | 18 |

Stosowanie:

- 1. Podłoże :** Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia co najmniej St 3 wg PN- ISO 8501-1, 1996.
Dopuszcza się ślady rdzy nalotowej ma podłożu.
- 2. Metody nakładania :** zanurzenie:
lepkość robocza - 18÷22 s wg kubka Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C (*lepkość roboczą wyrobu należy dobierać doświadczalnie, zależnie od planowanej do uzyskania grubości warstwy docelowej, kształtu malowanych detali, temperatury kąpeli roboczej etc*).
- 3. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć do lepkości roboczej.
Rozcieńczalnik : do wyrobów ftalowo-karbamidowych
PKWiU: 24.30.22-73.00-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
- 4. Warunki malowania :**
 - temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 5. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%
stopień 1 - najwyżej 1 h
stopień 4 - najwyżej 3 h
- 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 °C:
 - wyroby nawierzchniowe ftalowe, np.: emalie ftalowe RAFTAL, emalie ftalowe specjalne olejoodporne lub na metale lekkie, emalie ftalowe cyklokauczukowe tropikalne, należy nakładać po minimum 24 h sezonowania,
 - wyroby nawierzchniowe chlorokauczukowe należy nakładać po co najmniej 48 h sezonowania.
- 7. Czas całkowitego schnięcia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 dni
Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 8. Następane wymalowania:** emalie ftalowe RAFTAL, emalie ftalowe olejoodporne i na metale lekkie, emalie ftalowe cyklokauczukowe tropikalne, emalie chlorokauczukowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
06.2005