

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, dokładnie odtuszczone i starannie oczyszczone ze wszelkich zanieczyszczeń oraz z luźno przylegającej rdzy. W przypadku renowacji stare, słabo przyczepne i łuszczące się powłoki usunąć; miejsca skorodowane oczyścić z luźnej, słabo przylegającej rdzy; stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki oczyścić, odtłuścić, a następnie całą powierzchnię przeszlifować papierem ściernym i dokładnie odpylić.
2. **Metody nakładania** : pędzel, wałek lub natrysk pneumatyczny.
Ładny, wyrazisty efekt młotkowy uzyskuje się malując nie tylko natryskiem, ale także pędzlem i wałkiem.
3. **Przygotowanie farby** : Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać. Przy malowaniu natryskiem wyrób można rozcieńczyć przez dodanie max. do 2% rozcieńczalnika; do pędzla i wałka wyrób nie wymaga rozcieńczania.

Uwaga! *W czasie magazynowania wyrobu może wzrosnąć jego lepkość. W takim przypadku, gdy wyrób za bardzo zgęstnieje, należy go rozcieńczyć, dodając max. do 6% rozcieńczalnika - ułatwi to aplikację i równomierne rozprowadzenie gruntoemalii po powierzchni i pozwoli uzyskać lepszy efekt młotkowy. Zaleca się zachować ostrożność w dozowaniu rozcieńczalnika, gdyż zbyt duża jego ilość może spowodować rozmycie lub zanik wzoru młotkowego.*

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych og. stos.

PKWiU:24.30.22-73.00-70-0001-XX ; KTM 1318-157-01010-5XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 50±5%

stopień 1 - najwyżej 0,5 h,	stopień 3 - najwyżej 3 h,
stopień 4 - najwyżej 6 h,	stopień 6 - najwyżej 24 h,
w temp. 60 ± 2 °C: stopień 6 - najwyżej 1 h	

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. 20 ± 2 °C : 2 h

Gruntoemalia z efektem młotkowym stanowi samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne w środowiskach o umiarkowanej korozyjności. Zaleca się nanieść 2 warstwy wyrobu, tak by uzyskać łączną grubość powłoki ok. 160 µm.

W środowiskach o większej korozyjności w celu zwiększenia ochrony antykorozyjnej wskazane jest wstępne zagruntowanie podłoża ANTYKOR-ozyjną farbą na rdzę, farbą epoksydową do gruntowania lub farbą poliwinylową RADOWIL GR produkcji RAFIL, a następnie nałożenie 2 warstw gruntoemalii z efektem młotkowym.

Warunki BHP i P.Poż. oraz transportu: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad, przepisów i zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie wyrobu: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
02.2008